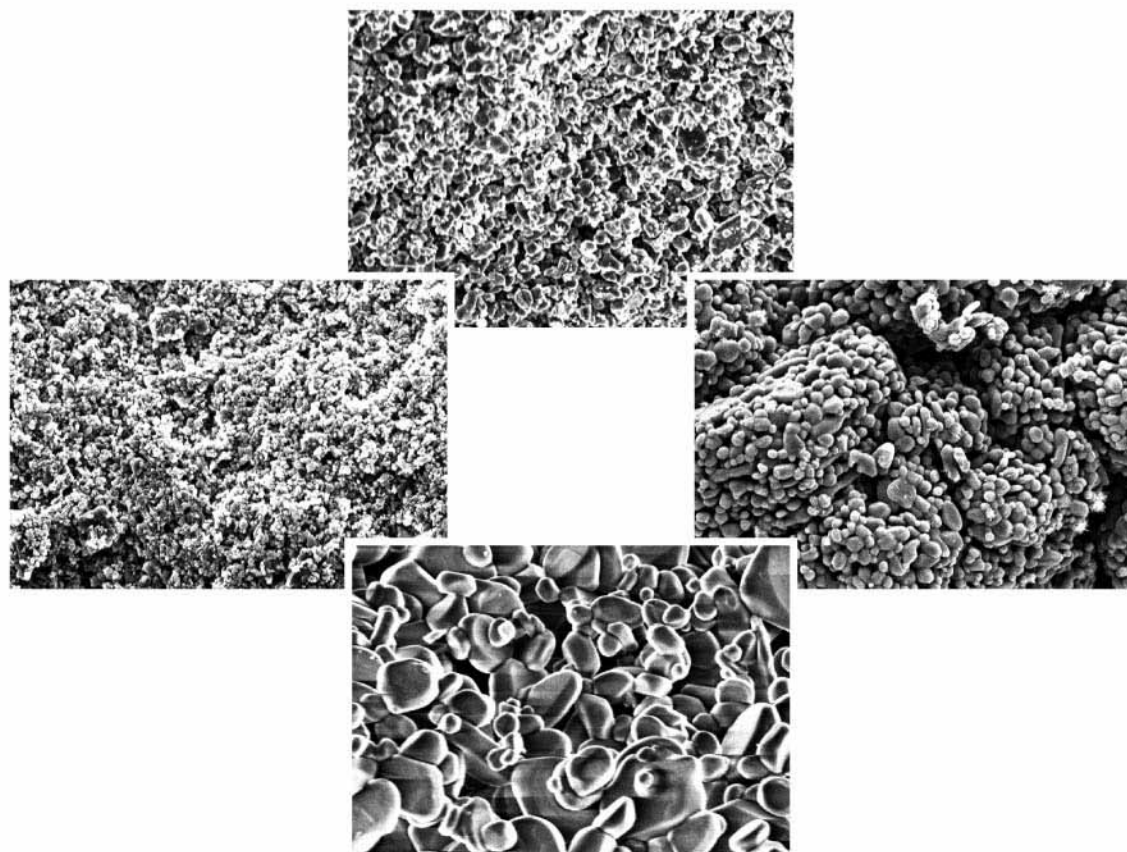




全球产品指标

陶瓷工业用煅烧和活性氧化铝



想到氧化铝产品，就想到安迈。



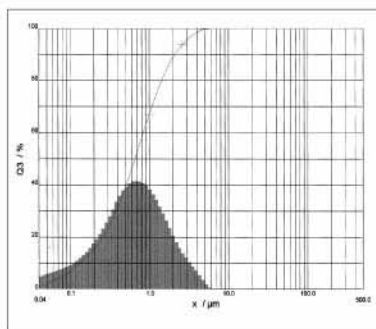
陶瓷工业用活性氧化铝

特性/方法					
未研磨		A 1000		CT 3000	
	单位				
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.8		99.8	
Na ₂ O	%	0.08		0.08	
Fe ₂ O ₃	%	0.02		0.02	
MgO	%	<0.002		<0.002	
SiO ₂	%	0.02		0.01	
CaO	%	0.02		0.01	
比表面积 / BET	m ² /g	4.6		3.8	
超细磨		A 16 SG*	A 1000 SG*	CT 3000 SG	CT 3000 SDP
比表面积 / BET	m ² /g	8.9	8.2	7.5	7.0
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm			0.8	
颗粒尺寸 / D90 Cilas	μm			2.5	
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm	0.4	0.4		
颗粒尺寸 / D90 沉降法	μm	1.5	2.0		
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.8	99.8	99.8	99.8
Na ₂ O	%	0.07	0.07	0.08	0.08
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.02	0.02	0.02
MgO	%	0.05	0.05	0.07	0.08
SiO ₂	%	0.03	0.03	0.03	0.03
CaO	%	0.02	0.02	0.02	0.02
压实密度/90 MPa	g/cm ³			2.25	2.30
生坯密度/5000 psi	g/cm ³	2.17	2.13		
烧后密度	g/cm ³	3.90	3.85	3.90	3.90
烧后收缩	%	17.7	17.5	16.8	16.5
烧结温度/1h 保温	°C	1540	1540	1540	1600

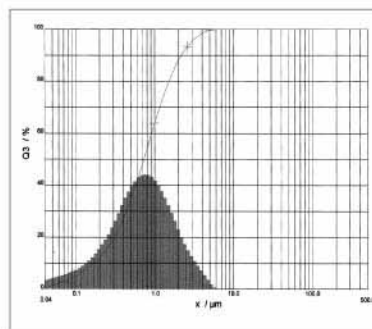
□ 原产欧洲
 ■ 原产北美

*我们同时提供A 16 SGD与A 1000 SGD。它们是经过消除团聚处理的产品。更易被分散。

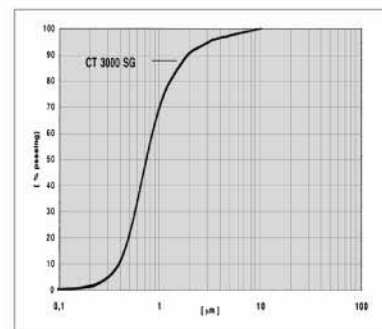
所有数据基于安迈标准检测，产品实测平均值为典型值。



A 16 SG
典型颗粒粒度分布



A 1000 SG
典型颗粒粒度分布



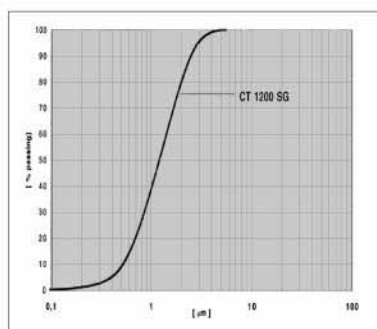
CT 3000 SG
典型颗粒粒度分布

陶瓷工业用活性氧化铝

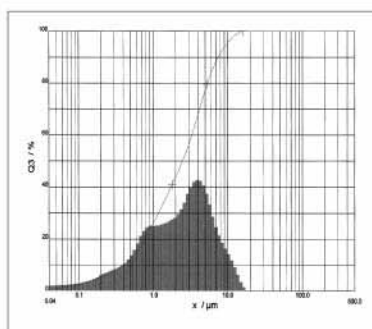
特性/方法						
未研磨	单位	CT 1200				
Al ₂ O ₃ 差减法	%		99.8			
Na ₂ O	%		0.06			
Fe ₂ O ₃	%		0.02			
MgO	%		<0.002			
SiO ₂	%		0.01			
CaO	%		0.01			
比表面积 / BET	m ² /g		1.2			
超细磨		A 152 SG	CT 1200 SG	A 15 SG	A 3000 FL	CT 530 SG
比表面积 / BET	m ² /g	4.3	3.7	4.9	2.6	4.9
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm		1.3			1.7
颗粒尺寸 / D90 Cilas	μm		2.9			5.8
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm	1.3		1.8	3.0	
颗粒尺寸 / D90 沉降法	μm	2.6		5.4	6.4	
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.8	99.8	99.8	99.8	99.7
Na ₂ O	%	0.06	0.06	0.07	0.07	0.09
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
MgO	%	0.07	0.05	0.04	<0.01	0.04
SiO ₂	%	0.03	0.05	0.02	0.02	0.03
CaO	%	0.02	0.04	0.03	0.03	0.02
压实密度/90 MPa	g/cm ³		2.38			2.60
生坯密度/5000 psi	g/cm ³	2.34		2.55	2.52	
烧后密度	g/cm ³	3.81	3.92	3.84	3.58	3.90
烧后收缩	%	15.0	15.6	13.0	11.1	13.0
烧结温度/1h 保温	°C	1620	1670	1670	1670	1670

□ 原产欧洲
 ■ 原产北美

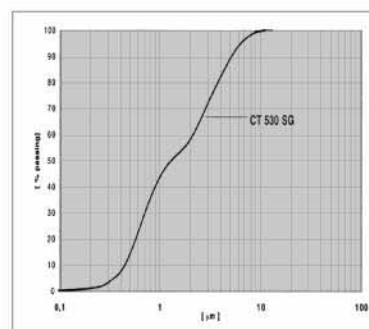
所有数据基于安迈标准检测，产品实测平均值为典型值。



CT 1200 SG
典型颗粒粒度分布



A 3000 FL
典型颗粒粒度分布



CT 530 SG
典型颗粒粒度分布

陶瓷工业用煅烧氧化铝

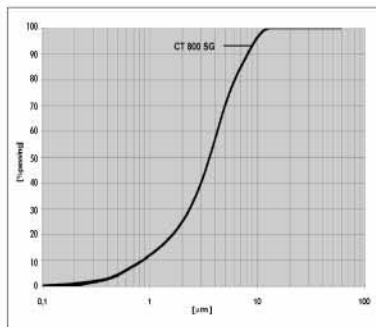
特性/方法		未研磨					
	单位	A 13 LS	A 13 - 325	P 30	P 730	CT 700	
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.7	99.8	99.0	99.0	99.7	
Na ₂ O	%	0.11	0.11	0.40	0.40	0.12	
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
MgO	%	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	
SiO ₂	%	0.02	0.01	0.02	0.02	0.01	
CaO	%	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	
比表面积 / BET	m ² /g	9.0	11.0	13.0	14.0	0.65	
颗粒尺寸 / 筛分 > 45 μm	%		5.7		2.0		
颗粒尺寸 / 筛分 > 63 μm	%			2.0		70	
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm			10.0	5.0		
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm		2.4				

特性/方法		未研磨					
	单位	CT 800	CT 800	WRA	HVA	A 2	A 35
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.7	99.7	99.7	99.7	99.6	99.7
Na ₂ O	%	0.12	0.12	0.12	0.10	0.25	0.11
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
MgO	%	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
SiO ₂	%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02
CaO	%	0.02	0.02	0.03	0.02	0.03	0.03
比表面积 / BET	m ² /g	0.7	0.7	0.6	0.5	0.4	0.5
颗粒尺寸 / 筛分 > 63 μm	%	70	70	70	70		

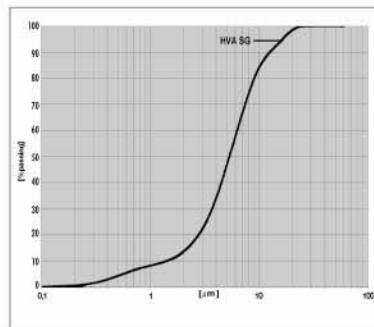
细磨		CT 800 FG	WRA FG	HVA FG	A 2-325	A 2-325 CR	A 35-325
比表面积/BET	m ² /g	0.9	0.8	0.7	0.6	0.7	0.7
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm	3.7	4.2	5.3			
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm					5.1	5.3
颗粒尺寸 / 筛分 > 45 μm	%	0.1	0.5	0.6	2.4	0.7	2.7
SiO ₂	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02

超细磨		CT 800 SG	HVA SG
比表面积/BET	m ² /g	1.00	0.80
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm	3.4	4.5
SiO ₂	%	0.02	0.02

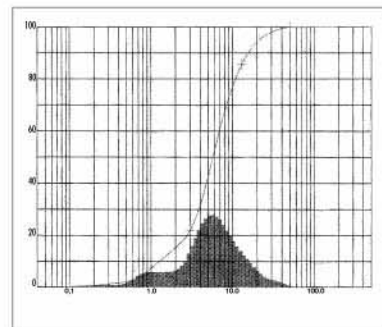
所有数据基于安迈标准检测，产品实测平均值为典型值。



CT 800 SG
典型颗粒粒度分布



HVA SG
典型颗粒粒度分布



A 2-325
典型颗粒粒度分布

■ 原产北美

□ 原产欧洲

陶瓷工业用低钠煅烧氧化铝

特性/方法						
未研磨	单位	CL 2500	CL 3000	CL 3000	CT 19	A 3500
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.8	99.8	99.8	99.8	99.8
Na ₂ O	%	0.06	0.04	0.05	0.08	0.08
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
MgO	%	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
SiO ₂	%	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01
CaO	%	0.01	0.03	0.01	0.01	0.03
比表面积/BET	m ² /g	1.0	0.7	0.6	0.4	0.5
颗粒尺寸/筛分 > 63 μm	%	80		80	70	
细磨			CL 3000 FG		CT 19 FG	
比表面积/BET	m ² /g			0.9	0.6	
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm			4.1	6.0	
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm					
颗粒尺寸 / 筛分 > 45 μm	%			0.5	1.0	
SiO ₂	%			0.01	0.02	
超细磨			CL 3000 SG		A 3500 SG	
比表面积/BET	m ² /g			1.0		1.9
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm			3.9		
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm					2.8
SiO ₂	%			0.02		0.02
特性/方法						
未研磨	单位	CL 4400	A 14	CL 5000	A 10	
Al ₂ O ₃ 差减法	%	99.8	99.8	99.8	99.7	
Na ₂ O	%	0.06	0.03	0.06	0.08	
Fe ₂ O ₃	%	0.02	0.01	0.02	0.02	
MgO	%	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	
SiO ₂	%	0.02	0.02	0.02	0.04	
CaO	%	0.01	0.03	0.01	0.03	
比表面积/BET	m ² /g	0.4	0.6	0.3	0.2	
颗粒尺寸/筛分 > 63 μm	%	80		70		
细磨		CL 4400 FG		A 14-325		A 10-325
比表面积/BET	m ² /g	0.6		0.8		0.5
颗粒尺寸 / D50 Cilas	μm	5.6				
颗粒尺寸 / D50 沉降法	μm			4.7		7.4
颗粒尺寸 / 筛分 > 45 μm	%	1.8		1.5		1.5
SiO ₂	%	0.02		0.03		0.04

□ 原产欧洲
 ■ 原产北美

所有数据基于安迈标准检测，产品实测平均值为典型值。



陶瓷工业应用

应用场合	陶瓷特性	氧化铝及关键特性
高级及耐磨陶瓷		
>99% Al ₂ O ₃ 陶瓷		CT 3000 SG, CT 1200 SG, A 16 SG, A 1000 SG, A 17, A 152 SG
85-99% Al ₂ O ₃ 陶瓷		CT 800, WRA, CL 2500 A 2-325, A 14-325
	<ul style="list-style-type: none"> • 均匀一致，致密陶瓷基质 • 良好的表面性能 • 优良的耐磨损性能 	<ul style="list-style-type: none"> • 良好控制的颗粒分布 • 高热活性 • 良好的可研磨性能 • 高化学纯度，Al₂O₃含量达99.8-99.9%
电绝缘子		
90-98% Al ₂ O ₃ 火花塞陶瓷 高压绝缘体		CL 3000, CL 5000, CT 700, A 10, A 3500 HVA FG, CT 19 FG, A 2-325, A 2-325 CR
	<ul style="list-style-type: none"> • 高电绝缘强度 • 高机械强度 • 高导热性 	<ul style="list-style-type: none"> • 均匀一致的收缩 • 非常低的Na₂O含量 • 良好的机械加工性能 • α相Al₂O₃
电子陶瓷/基板		
99.5% Al ₂ O ₃ 陶瓷		CT 3000 SG, CT 1200 SG, A 15 SG, A 16 SG, A 17, A 152 SG
70-99% Al ₂ O ₃ 陶瓷		CL 2500, CL 3000, CL 5000, A 10, A 14, A 3500
	<ul style="list-style-type: none"> • 高电绝缘性能 • 均匀一致，致密陶瓷基质 • 高的机械强度 	<ul style="list-style-type: none"> • 非常低的Na₂O含量<0.06% • 均匀一致的收缩 • 高热反应活性
多孔陶瓷及催化剂载体		
高铝陶瓷 硫酸铝陶瓷		CL 3000 FG, A 10-325, A 14-325, HVA FG, CT 19 FG, P 30, P 730, A 2-325
	<ul style="list-style-type: none"> • 定制的气孔结构 • 良好的机械和抗冲击强度 	<ul style="list-style-type: none"> • 定制的颗粒分布 • 良好的陶瓷活性 • 一致的收缩



陶瓷工业用煅烧和活性氧化铝

安迈提供一系列不同晶体尺寸和纯度水平的煅烧氧化铝，以满足陶瓷和耐火工业的不同应用要求。

大多数煅烧氧化铝属于 α 相晶体，并且可以依据其氧化钠含量、颗粒分布和热活性来进行分类。它们可以未研磨的晶体聚集体直接销售，也可以研磨加工成不同的细度来销售。一般可分为：小于63微米（G级）；小于45微米（FG级或-325目）；或者除去较粗颗粒（-325CR）或者超细研磨至原始晶体尺寸（SG级）。

活性氧化铝

活性氧化铝具有最高的纯度、最好的粒径分布。专门为需要高密度、低烧成温度、使用少量助熔剂的陶瓷而设计。其出色的可烧结性能为均一致密陶瓷基质的最佳颗粒填充。高机械强度、抗磨蚀、精细均一的微观结构、符合要求的表面性质和特别优良的加工流变学性能。安迈的活性氧化铝的典型应用是电子陶瓷、高级耐磨零部件、薄膜流延、固体氧化铝和高密度耐火砖。

正常氧化钠含量的煅烧氧化铝

正常氧化钠含量的煅烧氧化铝用于生产磨料和抛光料、电瓷、高机械强度的瓷器、窑具、催化剂载体、瓷砖、日用陶瓷和卫生洁具。

低氧化钠含量的煅烧氧化铝

低氧化钠含量的煅烧氧化铝适用于电力和电子陶瓷制品，低氧化钠含量的煅烧氧化铝具有优良的电性能和热性能，而收缩的均匀性成为流延成型、火花塞、高强度绝缘子和其他复杂电子陶瓷及电子基片的首选。

活性和煅烧氧化铝是白色晶体粉末，这是由于氧化铝的化学性质决定的，它们是无毒物质。



陶瓷工业用煅烧和活性氧化铝



如需更多的技术信息和应用支持请垂询：

安迈铝业(青岛)有限公司
中国山东省青岛市
香港中路61号
阳光大厦15楼
邮编：266071

电话
86 532 8572 8035
传真
86 532 8572 8551

Almatis GmbH
Giulinistrasse 2
67065 Ludwigshafen
Germany

Phone
49 621 5707 0
Fax
49 621 5707 130

安迈铝业贸易(青岛)有限公司
中国上海市
浦东新区东方路69号
裕景国际商务广场1807室
邮编：200120

电话
86 21 5879 4987
传真
86 21 5879 6502

Almatis B.V.
Theemsweg 30
3197KM Botlek RT
The Netherlands

Phone
31 181 2701 00
Fax
31 181 2178 53

安迈铝业(青岛)有限公司
中国河南省开封市开发区
金明小区9号楼
西单元4层西户
邮编：475004

电话
86 378 3850 485
传真
86 378 3850 485

Almatis, Inc.
501 West Park Road
Leetsdale, PA 15056, USA
General Phone
800 643 8771

Phone
1 412 630 2800
Fax
1 412 630 2900



Almatis Headquarters
Olof-Palme-Straße 37
60439 Frankfurt/Germany

Phone **49 69 957 341 0**
Fax **49 69 957 341 13**

info@almatis.com
www.almatis.com

**Almatis Alumina
Private Limited**
2nd Floor, Kankaria Estate,
6 Little Russel Street
Kolkata, 700 071
India
Phone
91 33 2289 4694
Fax
91 33 2289 4693

Almatis Limited
Morimura Bldg.
1-3-1 Toranomom
Minato-ku, Tokyo 105-8451
Japan
Phone
81 3 3502 2371
Fax
81 3 3502 2375

MSDS 387